

### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

QUICKSPACER® 716 – анаэробный однокомпонентный клей-герметик, предназначен для герметизации металлических резьбовых соединений согласно стандарту DIN применимо для воды, сжатого воздуха, газа, бензина, сжиженного газа для частного и промышленного использования. Клей-герметик самопроизвольно и быстро полимеризуется в бескислородной среде между склеиваемыми поверхностями металла с небольшим зазором в резьбе. QUICKSPACER® 716 соответствует EN 751-1 для газа и горячей воды. Продукт среднепрочной фиксации, подходит для герметизации мелкого шага резьбы.

Для быстрого монтажа системы. Подходит для герметизации винтов и гаек небольшого размера.

### ХАРАКТЕРИСТИКИ ГЕРМЕТИКА

**ОСНОВА:** метакриловая анаэробная смола  
**ПРИМЕНЕНИЕ:** анаэробный герметик  
**ПРОЧНОСТЬ:** средняя  
**ЦВЕТ:** синий  
**ВЯЗКОСТЬ:** 25°C: 30.000 – 60.000 мПа\*с  
**УДЕЛЬНЫЙ ВЕС:** 1,07 г/мл  
**ТОЧКА ВОСПЛАМЕНЕНИЯ:** >100°C  
**УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:** в холодном и сухом месте  
**СРОК ХРАНЕНИЯ:** 16 месяцев при температуре от +5°C до +28°C

Техническая информация в соответствии с ISO 10964 для цинковой гайки и болта M10 x 20 при 25°C. Момент разрыва через 24 часа

### СВОЙСТВА ГЕРМЕТИКА ПОСЛЕ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ

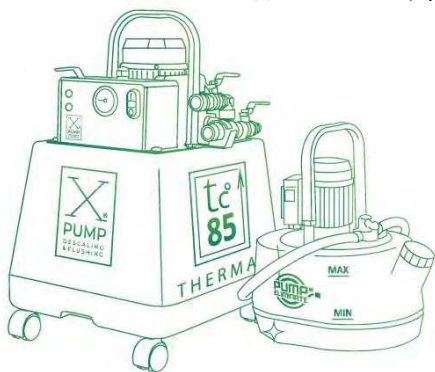
**ПЕРВИЧНАЯ ПОЛИМЕРИЗАЦИЯ:**  
Латунь: 2-5 мин.  
Цинк: 9-14 мин.  
Сталь: 12-18 мин.  
**КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ ISO 10964:** 15-20 Н\*м  
**ПРЕОБЛАДАЮЩИЙ МОМЕНТ РАЗРЫВА:** 10 -15 Н\*м  
**ФУНКЦИОНАЛЬНОЕ ВРЕМЯ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ:**  
3-6 часов.  
**ВРЕМЯ ПОЛНОЙ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ:** 12-24 ч.  
**РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА:** от -50°C до +150°C  
**МАКСИМАЛЬНЫЙ ЗАЗОР:** 0,30 мм

### ИНФОРМАЦИЯ О ПОЛИМЕРИЗАЦИИ

Время полимеризации зависит от многих факторов: тип металла и шага резьбы. На графике ниже показана степень полимеризации со временем на металле. Различные материалы были испытаны согласно ISO 10964. Правый диапазон температур полимеризации от +20°C до +25°C. Низкая температура от +5°C до +20°C увеличивает время полимеризации, более высокая температура уменьшает время полимеризации.

### ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ

Метод ISO 10964 (протестировано при 22°C)



Элиминаторы® -  
промывочное оборудование



Реагенты для инженерных систем  
и оборудования



Самосклеивающаяся лента,  
для устранения течи



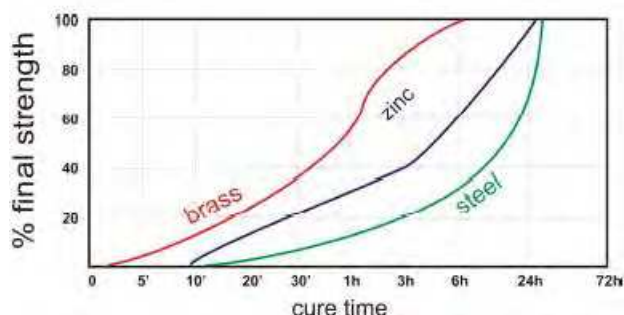
Анаэробные  
клеи-герметики



Тепло-хладоносители  
для инженерных систем

Крутящий момент % после погружения

	T °C	100 ч	500 ч	1000 ч
Вода/гликоль	85	110	110	105
Тормозная жидкость	22	100	100	100
Моторное масло	125	105	110	110
Ацетон	22	105	100	105
Бензин	22	105	105	105



### ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Использовать только на стандартных металлических резьбах!

Перед началом работы место соединения необходимо очистить и обезжирить. Для этого необходимо использовать обезжириватель QUICKSPACER® 4001. Нанести клей-герметик на внутреннюю и внешнюю резьбы склеиваемых поверхностей непрерывным слоем, для ускорения реакции полимеризации на металлических поверхностях рекомендуется первичная обработка поверхности спрей-активатором QUICKSPACER® 6001. При Герметизации не металлических соединений, обработка поверхности спрей-активатором обязательна, для полимеризации состава. Рекомендуемая температура монтажа 10-40 °C, при температуре ниже применение только с спрей-активатором QUICKSPACER® 6001. Плотно закрутить резьбу или прижать детали друг к другу. При монтаже в условиях низких температур, необходимо прогреть соединение до 70 °C. Полная полимеризация состава завершается по истечению 24 часов.

Допустимые нагрузки на соединения в процессе полимеризации:

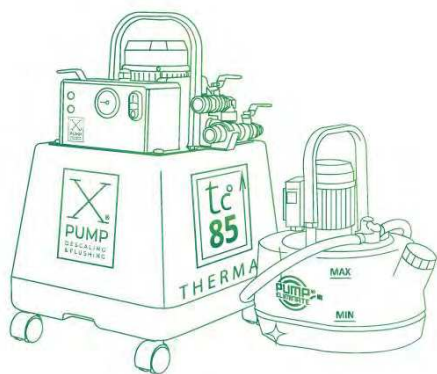
- допустимое давление до 0,5 атм. – 15 мин;
- допустимое давление до 10 атм. – 60 мин;
- допустимое давление до 60 атм. – 24 ч.

\*Скорость полимеризации клея-герметика повышается при использовании с такими металлами как медь, железо, кобальт, сплавы меди (латунь, бронза), сплавы железа (чугун, сталь). Скорость полимеризации понижается при использовании с такими металлами как цинк, алюминий, кадмий, серебро, хром, легированная сталь.

\*Данные в тексте приведены условные. На итоговую скорость полимеризации влияет множество факторов.

### МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

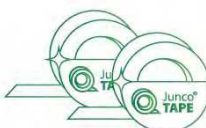
Не применять внутрь. Избегать попадания в глаза. При попадании в глаза промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.



Элиминаторы® -  
промывочное оборудование



Реагенты для инженерных систем  
и оборудования



Самосклеивающаяся лента,  
для устранения течи



Анаэробные  
клеи-герметики



Тепло-хладоносители  
для инженерных систем

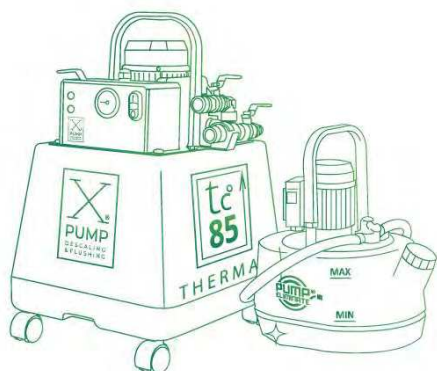
### СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить только в упаковке завода-изготовителя, в недоступном для детей месте, в сухом, хорошо вентилируемом помещении, вдали от источников тепла. Рекомендуемая температура хранения от +5°C до +28°C. Срок хранения продукта 24 месяца с даты изготовления. Срок годности не ограничен, при сохранении гелеобразной консистенции.

### ТРАНСПОРТИРОВКА

Продукция не относится к категории опасной в соответствии с ГОСТ 19433-88.

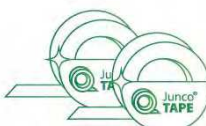
Данная техническая информация учитывает проведённые испытания и опыт использования продукта в соответствии с приведённым выше описанием. Для использования продукции в других целях, необходимо получить письменное согласие компании представителя PIPAL® Chemicals. Ответственность за использование продукции не по назначению целиком лежит на потребителе. PIPAL® Chemicals оставляет за собой право вносить изменения в продукцию, механизмы и методы её применения, в том числе без предварительного уведомления. По всем вопросам обращаться в PIPAL® Chemicals. Адреса и телефоны представительств PIPAL® Chemicals указаны на сайте [www.pipal.ru.com](http://www.pipal.ru.com).



Элиминаторы® -  
промывочное оборудование



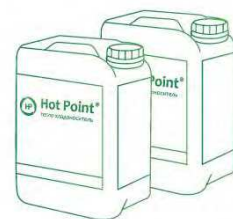
Реагенты для инженерных систем  
и оборудования



Самосклеивающаяся лента,  
для устранения течи



Анаэробные  
клеи-герметики



Тепло-хладоносители  
для инженерных систем